**На Тихвинском вагоностроительном заводе роботизирован очередной производственный процесс**

На заготовительном производстве АО «Тихвинский вагоностроительный завод» (ТВСЗ, входит в железнодорожный холдинг «ОВК») запущен роботизированный комплекс для дуговой сварки промежуточных балок кузова полувагона.

Запуск роботизированного комплекса позволит гарантировать высокое качество сварных швов и минимизировать влияние человеческого фактора. Кроме того, внедрение нового оборудования позволяет высвободить высококвалифицированных специалистов, в частности электрогазосварщиков, для работы на других объектах вагоносборочного производства, где требуется использование сварочных полуавтоматов.

Проект комплекса разработан специалистами службы проектирования технологической оснастки/оборудования ТВСЗ. Для его изготовления были привлечены ведущие мировые производители: Fanuc (Япония), Abicor Binzel (Германия), Kovaco (Словакия). Часть оснастки выпущена в инструментальном цехе ТВСЗ. В качестве интегратора оборудования выступила команда программистов из службы главного электроника и отдела сборочно-сварочного производства ТВСЗ. Сервисное обслуживание и программно-техническую поддержку будут также осуществлять специалисты ТВСЗ, что позволит минимизировать нерабочие простои оборудования.

При проектировании комплекса дополнительно учитывалась возможность его быстрой переналадки под другие производственные процессы: сварку шкворневых и концевых балок кузова полувагона и других изделий, схожих по габаритам и массе.

27.05.2020